

# P500

## IMRON® FLEET LINE

### 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER



#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Imron Fleet Line 2K Very High Build Primer-Surfacer P500 - 2K грунт на основе полиакрила с высоким содержанием сухого остатка, обеспечивает высокую толщину сухой пленки покрытия, специально предназначен для окраски коммерческого транспорта, строительной и землеройной техники, и прочих видов промышленных изделий.

#### СВОЙСТВА

- 01 Быстрая сушка.
- 02 Используется в качестве стандартного грунта или грунта-выравнивателя.
- 03 Низкое содержание летучих органических соединений, высокое содержание сухого остатка.

# IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

## Приготовление материала - Нанесение Стандарт Шлифуемый



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные  
Голая сталь зашлифованная и очищенная.  
Отпескоструенная сталь (SA 2,5)  
Профили из Алюминия, или нержавеющей стали, отшлифованные, очищенные и загрунтованные  
Травящая грунтовка.  
Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.  
Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



	2K Смесительная установка		
P500	5		
ET620	1		
ET745/ET750/ET755	0,3-0,6		
	Небольшие поверхности	Стандартный	Большие поверхности
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	1-2	1-2	1-2



Активированный: 2 ч - 3 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.8	2 - 2.5 бар	давление на входе
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1 - 1.3	2 - 2.5 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 бар	давление материала
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 бар	давление материала

смотри рекомендации производителя



1 - 2 закрытый слой.  
с промежуточной межслойной выдержкой: 10 мин - 15 мин  
перед ускоренной сушкой: 15 мин - 20 мин



	ET620/ET645/ET650/ET655
20 - 25 °C	12 ч - 16 ч
50 - 60 °C	30 мин - 45 мин



P240 - P500



2K Эмаль Imron FleetLine

Соответствует  
VOC

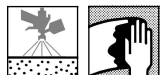
2004/42/II(с)540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория II(с)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

## IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

### Приготовление материала - Нанесение Стандарт Нешлифуемый



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные

Голая сталь зашлифованная и очищенная.

Отпескоструенная сталь (SA 2,5)

Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, очищенные, отшлифованные и загрунтованные

Травящая грунтовка

Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.

Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



	2K Смесительная установка		
P500	5		
ET620	1		
ET745/ET750/ET755	0,3-0,6		
	Небольшие поверхности	Стандартный	Большие поверхности
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	1-2	1-2	1-2



Активированный: 2 ч - 3 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.8	2 - 2.5 бар	давление на входе
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1 - 1.3	2 - 2.5 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 бар	давление материала
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 бар	давление материала

смотри рекомендации производителя



1 - 2 закрытый слой.

с промежуточной межслойной выдержкой: 10 мин - 15 мин  
окончательная выдержка: 30 мин - 1 ч



	ET620/ET645/ET650/ET655
20 - 25 °C	30 мин - 45 мин



2K Эмаль Imron FleetLine

Соответствует  
VOC

2004/42/II(B)(с) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория II(B)(с)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

**P500**

## IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

### Продукты

P500 Imron® Fleet Line 2K Very High Build Primer-Surfacer

ET620 Imron® Fleet Line Activator

ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast

ET650 Imron® Fleet Line Activator HS

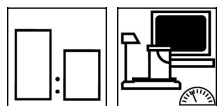
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast

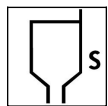
ET750 Imron® Fleet Line Thinner

ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

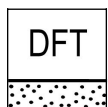
### Набор материалов



Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Программное обеспечение Chromaweb или в соответствующей технической документации



DIN 4: 24 - 35 при 20°C



40 - 80 µm

#### Теоретическая укрывистость

320 - 330 m<sup>2</sup>/l при толщине сухой плёнки 1 микрон

В зависимости от характеристик различных активатор и пропорций смешивания, указанных в соответствующих разделах TDS, теоретическая укрывистость может изменяться.

Внимание: Практический расход материала зависит от нескольких факторов, таких как геометрия объекта, форма поверхности, метод нанесения, регулировка окрасочного пистолета, давление распыления и т.д.



После использования промыть подходящиммочным растворителем

## IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

### Примечания

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
- Не возвращайте остатки неиспользованного материала в оригинальную упаковку.
- Грунт-выравниватель может быть перекрашен в течение 1 месяца без предварительного шлифования. Необходима только тщательная очистка поверхности.
- Нанесение эпоксидных отделочных покрытий методом Мокрый-по-мокрому невозможно.
- На поверхности отпескоструенной стали измерение толщины пленки покрытия производится от высших точек поверхностной структуры.
- Толщина сухой пленки материала - до 300µm. При наборе максимальной толщины пленки необходимо увеличивать межслойные выдержки.
- Тщательно перемешать вручную перед установкой банки в миксерную установку.
- Грунтовку можно подкрашивать добавлением до 20% тонеров Imron Fleet Line. Подкрашивание влияет на характеристики сушки и шлифуемости.
- Для получения гибких покрытий, добавить 10% эластификатора 805R в неразбавленный материал. Затем добавить активатор и растворитель, пропорции смешивания при этом не изменяются.

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.